

规格数值表

项目		单位	EC450SX				EC550SX				EC650SX				EC850SX				
注塑记号			i26		i36		i26		i36		i61		i78		i61		i78		
料筒记号			A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
螺杆直径		mm	70	80	80	90	70	80	80	90	95	105	105	120	95	105	105	120	
注塑重量		PS	g	1230	1610	1730	2190	1230	1610	1730	2190	2900	3540	3980	5200	2900	3540	3980	5200
		PE	g	980	1280	1370	1740	980	1280	1370	1740	2300	2810	3160	4120	2300	2810	3160	4120
最大注塑压力 (Max.)		MPa	190	145	190	150	190	145	190	150	180	147	180	138	180	147	180	138	
		kgf/cm ²	1930	1470	1930	1530	1930	1470	1930	1530	1830	1500	1830	1400	1830	1500	1830	1400	
注塑速度		标准	mm/s	160		140		160		140		150				150			
塑化能力 (PS)		标准	kg/h	260	340	340	400	260	340	340	400	420	490	490	580	420	490	490	580
		高扭矩	kg/h	170	230	220	280	170	230	220	280	290	370	270	370	290	370	270	370
锁模力		kN(tf)	4410(450)				5390(550)				6370(650)				8330(850)				
拉杆间距 (H×V)		mm	870×810				960×900				1060×960				1320×1320				
锁模行程		mm	800				900				1000				1200				
模板间距 (Max.)		mm	1600(*1580)				1700(*1680)				2050(*2030)				2300(*2280)				
机械尺寸		L	m	8.0	8.3	8.5	8.3	8.6	8.8	9.8	10.1	10.4	10.6		10.9				
		W		2.2	2.3	2.3	2.3	2.4	2.4	2.6	2.6	2.6	2.9		2.9				
		H		2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.7	2.7	2.7	2.7		2.7				

注意事项)

1. 本表的数值因不断的改良而变更，请予谅解。
2. 采用最大锁模力时，模具的最小尺寸，EC450SX为500×500mm，EC550SX为565×535mm。
请不要安装小于此尺寸的模具。
3. 注塑重量以及塑化能力根据原料及成型条件有所变更。
4. 最大注塑压力以及最大保压为注塑装置的输出，并不是树脂压力。
根据成型条件，限制最大注塑压力以及最大保压。
5. *是指带有隔热板10mm（特别规格）时的数值。
6. 1MPa=10.2kgf/cm²，1kN=0.102tf

规格数值表

项目		单位	EC1000SX				EC1300SX	
注塑记号			i61		i78		i120	
料筒记号			A	B	A	B	A	B
螺杆直径		mm	95	105	105	120	115	125
注塑重量	PS	g	2900	3540	3980	5200	6040	7130
	PE	g	2300	2810	3160	4120	4790	5660
最大注塑压力 (Max.)		MPa	180	147	180	138	180	152
		kgf/cm ²	1830	1500	1830	1400	1830	1550
注塑速度	标准	mm/s	150		150		140	
塑化能力 (PS)	标准	kg/h	420	490	490	580	520	580
	高扭矩	kg/h	290	370	270	370	370	440
锁模力		kN(tf)	9800(1000)				12700(1300)	
拉杆间距 (H×V)		mm	1300×1300				1400×1400	
锁模行程		mm	1200				1500	
模板间距 (Max.)		mm	2300(*2280)				2800(*2780)	
机械尺寸	L	m	10.8		10.6	10.9	12.8	
	W		2.9		2.9	2.9	3.2	
	H		2.7		2.8	2.8	3.2	

注意事项)

1. 本表的数值因不断的改良而变更，请予谅解。
2. 采用最大锁模力时，模具的最小尺寸，EC1000SX为880×880mm，EC1300SX为820×820mm。
请不要安装小于此尺寸的模具。
3. 注塑重量以及塑化能力根据原料及成型条件有所变更。
4. 最大注塑压力以及最大保压为注塑装置的输出，并不是树脂压力。
根据成型条件，限制最大注塑压力以及最大保压。
5. *是指带有隔热板10mm（特别规格）时的数值。
6. 1MPa=10.2kgf/cm²，1kN=0.102tf